



SECTION 08 13 00

PORTES MÉTALLIQUES

Afficher les notes masquées au rédacteur de devis. (Vous ne savez pas comment? Cliquez ici)

Copyright 2026 ARCAT, Inc. – Tous droits réservés.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** ODL Inc. : portes d'entrée, vitraux, stores intégrés et verre sur mesure pour fenêtres.

La présente section est fondée sur les produits d'ODL Inc., dont l'adresse est la suivante :

215 East Roosevelt Ave.
Zeeland, MI 49464
Sans frais : 800-253-3900
Téléphone : 616-772-9111
Courriel : doorglass_info@odl.com
Web : canada.odl.com/fr-ca

[\[Cliquez ici\]](#) pour obtenir des renseignements supplémentaires.

ODL, Inc. fabrique une vaste gamme de portes, de vitraux, de stores intégrés et de verre sur mesure pour fenêtres, novateurs, durables et de grande qualité. Nos décennies d'innovation et de service à la clientèle, ainsi que nos certifications et nos garanties qui surpassent les normes de l'industrie, vous faciliteront la vie. Que vous ayez besoin de portes d'entrée, de vitraux, de stores intégrés pour contrôler la lumière naturelle et l'intimité, ou de verre sur mesure, nous pouvons vous offrir la solution commerciale qui convient à votre projet.

PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 CONTENU DE LA SECTION

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les éléments ci-dessous qui ne sont pas requis pour le projet.

- A. Portes d'entrée Steel Mark et Steel Mark Plus.
- B. Portes d'entrée Steel Pro.
- C. Accessoires.

1.2 SECTIONS CONNEXES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les sections ci-dessous qui ne s'appliquent pas au projet; en ajouter d'autres au besoin.

- A. 06 48 13 - Bâti de portes extérieures en bois.
- B. 07 92 00 - Produits d'étanchéité pour joints.

- C. 08 12 00 - Bâtis métalliques.
- D. 08 16 13 - Portes en fibre de verre.
- E. 08 71 00 - Quincaillerie de portes.
- F. 08 81 00 - Vitrages.
- G. 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.
- H. 09 91 13 - Peinture extérieure.
- I. 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.

1.3 RÉFÉRENCES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer de la liste ci-dessous les références qui ne sont pas réellement exigées dans le texte de la section révisée.

- A. ASTM International (ASTM) :
 - 1. ASTM A653/A653M-22 - Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.
- B. National Fire Protection Association (NFPA) :
 - 1. NFPA 80-2022 - Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives.
 - 2. NFPA 252-2022 - Standard Methods of Fire Tests of Door Assemblies.
- C. Sustainable Forestry Initiative (SFI) :
 - 1. SFI 2022 Chain of Custody Standard.
- D. Underwriters Laboratories (UL) :
 - 1. UL 10B-2008 - Fire Tests of Door Assemblies.
 - 2. UL 10C-2016 - Positive Pressure Fire Tests of Door Assemblies.

1.4 DÉFINITIONS

- A. Tablette à denticules : tablette décorative à blocs ou à paliers en forme de dents, posée sur place sur la face d'une porte.
- B. Embossage : profil de surface moulé, pressé dans le revêtement d'une porte en acier pour créer des détails de panneaux, de planches et de rives.
- C. Essai de résistance au feu sous pression positive : essai de résistance au feu d'un ensemble de porte réalisé avec le plan de pression neutre du four situé près du bas de la porte, conformément aux normes UL 10C et NFPA 252, de sorte que la majeure partie de la hauteur de la porte est exposée à une pression positive du four.
- D. Rive en saillie : profil de rive de porte dans lequel la face de la porte dépasse légèrement le montant, formant un épaulement le long des rives verticales de la porte.
- E. Coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS/SHGC) : fraction du rayonnement solaire incident admise à travers un produit de fenestration.
- F. Rive en acier : construction de la rive verticale de la porte dans laquelle une plaque de rive en acier est appliquée sur le montant en bois, du côté de la serrure et du côté des charnières.

- G. Rive en bois : construction de la rive verticale de la porte dans laquelle les rives côté serrure et côté charnières sont formées par un montant en bois.

1.5 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- A. Se conformer aux dispositions de la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
- B. Fiches techniques :
 - 1. Fiches techniques du fabricant pour chaque produit utilisé.
 - 2. Instructions et recommandations relatives à la préparation.
 - 3. Exigences et recommandations relatives à l'entreposage et à la manutention.
 - 4. Méthodes d'installation types.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer si ne s'applique pas au type de produit.**

- C. Échantillons de vérification : deux (2) unités représentatives de chaque type, dimension, motif et couleur.
- D. Dessins d'atelier : inclure les détails des matériaux, de la construction et de la finition. Indiquer la relation avec les ouvrages adjacents.
- E. Instructions d'installation du fabricant : instructions d'installation écrites du fabricant pour chaque type de porte.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les certificats et les rapports qui ne sont pas requis pour le projet.**

- F. Certificats :
 - 1. Ensembles de portes coupe-feu : certification du fabricant attestant la conformité aux normes NFPA 252, UL 10B et UL 10C, et preuve d'homologation et d'étiquetage par un organisme d'essai qualifié.
 - 2. Composants en bois : certification de la chaîne de traçabilité attestant la conformité à la norme SFI 2022 Chain of Custody Standard.
- G. Rapports d'évaluation : homologation et étiquetage des ensembles de portes coupe-feu par un organisme d'essai qualifié.
- H. Garantie : document de garantie standard du fabricant pour chaque produit.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- A. Qualifications du fabricant : entreprise spécialisée dans la fabrication des produits spécifiés dans la présente section et possédant au moins cinq (5) ans d'expérience documentée.
- B. Qualifications de l'installateur : entreprise spécialisée dans l'exécution des travaux de la présente section et possédant au moins deux (2) ans d'expérience documentée dans des projets d'envergure et de complexité semblables.
- C. Limites relatives à la provenance : fournir chaque type de produit d'une seule source de fabrication afin d'en assurer l'uniformité.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer si des portes coupe-feu ne sont pas requises.**

- D. Exigences réglementaires : se conformer à la norme NFPA 80 et au code du bâtiment applicable pour les ensembles de portes coupe-feu; fournir des ensembles homologués et étiquetés par un organisme d'essai qualifié.

1.7 RÉUNION PRÉALABLE À L'INSTALLATION

- A. convoquer une réunion environ deux (2) semaines avant la date prévue du début des travaux. Y assistent l'Architecte, l'Entrepreneur et les corps de métier concernés. L'ordre du jour doit comprendre l'échéancier, les responsabilités, les éléments du chemin critique et les approbations.

1.8 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- A. Livrer les matériaux dans l'emballage d'origine du fabricant, non ouvert et en bon état, avec les étiquettes d'identification intactes.
- B. Entreposer et manutentionner les matériaux en stricte conformité avec les instructions et les recommandations écrites du fabricant.
- C. Avant l'installation et la finition, entreposer les portes à plat ou à la verticale, surélevées du sol, dans un environnement à température contrôlée, et les protéger contre l'humidité, les intempéries, les températures excessives et les activités de construction.
- D. Manutentionner les portes de manière à éviter d'endommager les rives, les coins et les surfaces finies.

1.9 CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- A. Maintenir les conditions ambiantes, notamment la température, l'humidité et la ventilation, dans les limites recommandées par le fabricant afin d'obtenir des résultats optimaux. Ne pas installer les produits lorsque les conditions ambiantes se situent hors des limites recommandées par le fabricant.

1.10 GARANTIE

- A. Garantie limitée standard du fabricant indiquée ci-dessous, sauf indication contraire.
 - 1. Portes Steel Pro :
 - a. Résidentiel unifamilial : cinq (5) ans.
 - b. Résidentiel multifamilial : trois (3) ans.
 - 2. Portes Steel Mark et Steel Mark Plus :
 - a. Résidentiel unifamilial : vingt (20) ans.
 - b. Résidentiel multifamilial : trois (3) ans.
- B. Conditions de la garantie : la couverture des portes Steel Mark et Steel Pro exige que la finition des faces et des rives de la porte soit réalisée sur place dans les quatre semaines suivant l'installation.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer la garantie du vitrage si elle n'est pas requise. Si elle est fournie, conserver les sections applicables ou supprimer la section qui n'est pas requise.

- C. Garantie du vitrage : pour les garanties du verre isolant et des vitraux, se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

PARTIE 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Fabricant accepté : ODL Inc., dont l'adresse est la suivante : 215 East Roosevelt Ave.; Zeeland, MI 49464; numéro sans frais : 800-253-3900; téléphone : 616-772-9111; courriel : doorglass_info@odl.com; Web : canada.odl.com/fr-ca.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer l'un des deux paragraphes suivants; coordonner avec les exigences de la section de la Division 01 portant sur les options de produits et les substitutions.

- B. Substitutions : non permises.

- C. Les demandes de substitution seront étudiées conformément aux dispositions de la section 01 25 00 - Procédures de substitution.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'article s'il n'est pas requis.**

2.2 PORTES D'ENTRÉE STEEL MARK ET STEEL MARK PLUS

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option de porte de référence ci-dessous qui n'est pas requise.**

- A. Produit de référence : portes Steel Mark, fabriquées par ODL Inc.
- B. Produit de référence : portes Steel Mark Plus, fabriquées par ODL Inc.
- C. Exigences de performance :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option coupe-feu si elle n'est pas requise.**

1. Option coupe-feu :
 - a. Degré de pare-flammes : 20 minutes, catégorie B sous pression positive, mis à l'essai selon les normes NFPA 252, UL 10B et UL 10C.
 - b. Essai au jet de lance : rive en bois mise à l'essai avec jet de lance; rive en acier mise à l'essai sans jet de lance.
 - c. Garnitures d'étanchéité : garniture de catégorie G pour les applications sous pression positive; garniture de catégorie H pour la cote de contrôle de la fumée et des courants d'air.
 - d. Dimensions maximales de la porte : 3 pi 0 po x 6 pi 8 po (914 x 2032 mm), unité simple.
 - e. Étiquette : étiquette coupe-feu métallique de 20 minutes apposée par le fabricant; étiquette personnalisée offerte aux clients autorisés.

2. Performance thermique :

- a. Coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS/SHGC) :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les types de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.**

- 1) Portes embossées, calibre 24 : 0,01.
 - 2) Portes embossées, calibre 25 : 0,01.
 - 3) Portes unies, calibre 24 : 0,01.
 - 4) Portes unies, calibre 25 : 0,01.

- b. Coefficient U :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les types de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.**

- 1) Portes embossées, calibre 24 : 0,13.
 - 2) Portes embossées, calibre 25 : 0,12.
 - 3) Portes unies, calibre 24 : 0,12.
 - 4) Portes unies, calibre 25 : 0,12.

- D. Propriétés physiques :

1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
2. Dimensions de la porte : selon les indications des dessins.

- E. Matériaux :

1. Tôle de parement en acier : acier galvanisé par immersion à chaud, calibre 24, désignation de revêtement G40; ASTM A653/A653M.
2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : minimum 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
3. Périmètre :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner le type de périmètre applicable et supprimer l'option qui n'est pas requise.**

- a. Périmètre en bois :
 - 1) Matériau : épinette, pin, sapin ou l'équivalent.
 - 2) Provenance : chaîne de traçabilité certifiée par un tiers.
- b. Périmètre en bois avec montants de rive en acier :
 - 1) Matériau : épinette, pin, sapin ou l'équivalent.
 - 2) Provenance : chaîne de traçabilité certifiée par un tiers.
 - 3) Montants de rive : plaques de rive en acier galvanisé par immersion à chaud, calibre 22, désignation de revêtement G40; ASTM A653/A653M.
- 4. Bloc de serrure en bois :
 - a. Pin, 4 x 12 po (100 x 305 mm) pour les portes de 6 pi 8 po (2032 mm) et de 7 pi 0 po (2134 mm) de hauteur.
 - b. Pin, 4 x 24 po (100 x 610 mm) pour les portes de 8 pi 0 po (2438 mm) de hauteur.

F. Fabrication :

- 1. Profil des rives : rive en saillie.
- 2. Préparation pour la quincaillerie : serrure cylindrique.
- 3. Préparation pour charnières :
 - a. Rive en bois : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).
 - b. Rive en acier : préparation pour charnières réglables en applique de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer la préparation pour vitrage si elle n'est pas requise.**

- 4. Préparation pour vitrage :
 - a. Types de vitrages et de cadres : selon les indications des dessins.
 - b. Ouvertures pour vitraux et cadres : ouvertures positionnées, dimensionnées et découpées en usine selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Conserver les sections de vitrage applicables ci-dessous et supprimer la section qui n'est pas requise.**

- c. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage et aux cadres.

G. Profils d'embossage : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les profils applicables et supprimer l'option qui n'est pas requise.**

- 1. Détails.
- 2. Haute définition (HD).
- 3. Standard.
- 4. Urban.

H. Styles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les styles de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.**

- 1. 2 panneaux, haut 3/4.
- 2. 2 panneaux, planche arquée.
- 3. 2 panneaux arqués.
- 4. 2 panneaux carrés.
- 5. 3 panneaux, haut 3/4.
- 6. Urban Artisan 3 panneaux.
- 7. Urban 3 panneaux.
- 8. Urban 4 panneaux.
- 9. 4 panneaux.
- 10. 6 panneaux.
- 11. 6 panneaux étroits
- 12. Unie.

I. Finis :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Sélectionner Steel Mark ou Steel Mark Plus, selon le cas, et supprimer l'option qui n'est pas requise.

1. Steel Mark :

- a. Apprêt à base de polyester appliqué en usine, apprêté blanc, prêt à être peint ou teint sur place.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Sélectionner les finis de peinture et de teinture applicables et supprimer l'option qui n'est pas requise.

- b. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
c. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
d. Couleur : selon les indications des dessins.

2. Steel Mark Plus :

- a. Préfini en usine sur apprêt à base de polyester.
b. Couleur : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer le paragraphe sur les fenêtres latérales assorties ci-dessous s'il n'est pas requis.

J. Fenêtres latérales assorties : fenêtres latérales fixes en acier, à rive en bois, de construction et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage.

1. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les sections de vitrage citées ci-dessous si elles ne sont pas requises.

2. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

K. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer l'article s'il n'est pas requis.

2.3 PORTES D'ENTRÉE STEEL PRO

A. Produit de référence : Steel Pro, fabriquée par ODL Inc.; porte d'entrée en acier à rive en bois, fournie apprêtée et prête à être peinte sur place.

B. Exigences de performance :

1. Performance thermique :

- a. Coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS/SHGC) :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Sélectionner les types de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.

- 1) Portes embossées, calibre 24 : 0,01.
2) Portes embossées, calibre 25 : 0,01.
3) Portes unies, calibre 24 : 0,01.
4) Portes unies, calibre 25 : 0,01.

- b. Coefficient U :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Sélectionner les types de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.

- 1) Portes embossées, calibre 24 : 0,13.
2) Portes embossées, calibre 25 : 0,12.
3) Portes unies, calibre 24 : 0,12.
4) Portes unies, calibre 25 : 0,12.

C. Propriétés physiques :

1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
2. Hauteur de la porte : 6 pi 8 po (2032 mm).
3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.

- D. Matériaux :
1. Tôle de parement en acier : acier galvanisé par immersion à chaud, calibre 25, désignation de revêtement G40; ASTM A653/A653M.
 2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : minimum 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
 3. Périmètre en bois :
 - a. Matériau : bois d'ingénierie LVL.
 - b. Provenance : chaîne de traçabilité certifiée par un tiers.
 4. Bloc de serrure en bois : pin, 4 x 12 po (100 x 305 mm).
- E. Fabrication :
1. Profil des rives : rive en saillie.
 2. Préparation pour la quincaillerie : serrure cylindrique.
 3. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer la préparation pour vitrage si elle n'est pas requise.**

4. Préparation pour vitrage :
 - a. Types de vitrages et de cadres : selon les indications des dessins.
 - b. Ouvertures pour vitraux et cadres : fournir l'une des options suivantes, selon les indications des dessins :
 - 1) Découpées en usine : ouvertures positionnées, dimensionnées et découpées en usine.
 - 2) Réversibles sur place : ouverture préparée en usine pour la découpe sur place et l'installation du vitrail par des tiers.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Conserver les sections de vitrage applicables ci-dessous et supprimer la section qui n'est pas requise.**

- c. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage et aux cadres.

F. Profil d'embossage : Standard.

G. Styles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les styles de portes applicables et supprimer les options qui ne sont pas requises.**

1. 4 panneaux.
2. 6 panneaux.
3. 6 panneaux étroits.
4. Unie.

H. Finis :

1. Apprêt à base de polyester appliqué en usine, apprêté blanc, prêt à être peint ou teint sur place.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Sélectionner les finis de peinture et de teinture applicables et supprimer l'option qui n'est pas requise.**

2. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
3. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
4. Couleur : selon les indications des dessins.

I. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'article s'il n'est pas requis.**

2.4 ACCESSOIRES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les tablettes à denticules si elles ne sont pas requises.

- A. Tablettes à denticules : accessoire décoratif posé sur place pour les modèles de portes HD Steel Artisan, offert dans les dimensions suivantes :
 - 1. Tablette à denticules à 2 paliers : 23-3/4 x 2-1/2 po (603 x 64 mm).
 - 2. Tablette à denticules à 4 blocs : 23-1/2 x 3-1/2 po (597 x 89 mm).

PARTIE 3 EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les ouvertures et les bâtis sont correctement dimensionnés et positionnés, d'aplomb, d'équerre, de niveau et prêts à recevoir les portes.
- B. Avant l'installation, vérifier le sens et le battement des portes par rapport aux dessins.
- C. Ne pas commencer l'installation avant que les supports aient été adéquatement construits et préparés.
- D. Si la préparation des supports relève d'un autre installateur, aviser l'Architecte par écrit de toute préparation non satisfaisante avant de poursuivre les travaux.

3.2 PRÉPARATION

- A. Nettoyer soigneusement les surfaces avant l'installation.
- B. Préparer les surfaces selon les méthodes recommandées par le fabricant afin d'obtenir le meilleur résultat possible sur le support dans les conditions du projet.

3.3 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux documents soumis approuvés, en relation appropriée avec les ouvrages adjacents.
- B. Installer les portes d'aplomb, de niveau, d'équerre et droites, correctement alignées et dans les limites des tolérances du fabricant.
- C. Installer les portes selon le sens et le battement indiqués aux dessins.
- D. Ancrer solidement les portes conformément aux instructions du fabricant.
- E. Maintenir des dégagements et des marges uniformes à la tête, aux montants de bâti et aux montants de rencontre, ainsi que le dégagement requis au seuil.
- F. Coordonner l'installation de la quincaillerie de portes, des vitraux et du produit d'étanchéité des joints périphériques; se reporter aux sections 08 71 00 - Quincaillerie de portes, 08 81 00 - Vitrages, 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale et 07 92 00 - Produits d'étanchéité pour joints.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les ensembles de portes coupe-feu ci-dessous s'ils ne sont pas requis.

- G. Ensembles de portes coupe-feu : installer conformément à la norme NFPA 80 et à l'homologation du fabricant; conserver la configuration étiquetée et les dégagements homologués.

- H. Finition sur place : peindre ou teindre sur place les portes à peindre conformément aux instructions écrites du fabricant; terminer la finition des faces et des rives de la porte dans les quatre semaines suivant l'installation.
 - 1. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
 - 2. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.

3.4 INSTALLATION - ACCESSOIRES

- A. Tablette à denticules : poser sur place sur la face de la porte conformément aux instructions du fabricant.

3.5 RÉGLAGE

- A. Régler les portes et la quincaillerie de manœuvre pour assurer un fonctionnement en douceur, une fermeture complète, des marges uniformes et une étanchéité aux intempéries.
- B. Régler les portes munies de charnières réglables conformément aux instructions du fabricant afin d'aligner la porte dans le bâti.

3.6 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- A. Inspection sur place : coordonner l'inspection sur place conformément aux sections pertinentes de la Division 01.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Inclure si le fabricant assure un contrôle de la qualité sur place, avec du personnel sur le chantier pour donner des directives ou superviser l'installation, l'application, le montage ou la construction du produit. Supprimer si non requis.

- B. Services du fabricant : coordonner les services du fabricant conformément aux sections pertinentes de la Division 01.

3.7 NETTOYAGE ET PROTECTION

- A. Nettoyer les produits en les lavant à l'eau conformément aux recommandations du fabricant.
- B. Protéger les portes installées et leurs finis contre les dommages pendant les travaux.
- C. Retirer les revêtements de protection temporaires avant l'achèvement substantiel des travaux.
- D. Retoucher, réparer ou remplacer les produits endommagés avant l'achèvement substantiel des travaux.

FIN DE LA SECTION