



SECTION 08 16 13

PORTES EN FIBRE DE VERRE

Afficher les notes masquées au rédacteur de devis. (Vous ne savez pas comment? Cliquez ici)

Copyright 2026 ARCAT, Inc. – Tous droits réservés.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** ODL Inc. : portes d'entrée, vitraux, stores intégrés et verre sur mesure pour fenêtres.

La présente section est fondée sur les produits d'ODL Inc., dont l'adresse est la suivante :

215 East Roosevelt Ave.
Zeeland, MI 49464
Sans frais : 800-253-3900
Téléphone : 616-772-9111
Courriel : doorglass_info@odl.com
Web : canada.odl.com/fr-ca

[\[Cliquez ici\]](#) pour obtenir des renseignements supplémentaires.

ODL, Inc. fabrique une vaste gamme de portes, de vitraux, de stores intégrés et de verre sur mesure pour fenêtres, novateurs, durables et de grande qualité. Nos décennies d'innovation et de service à la clientèle, ainsi que nos certifications et nos garanties qui surpassent les normes de l'industrie, vous faciliteront la vie. Que vous ayez besoin de portes d'entrée, de vitraux, de stores intégrés pour contrôler la lumière naturelle et l'intimité, ou de verre sur mesure, nous pouvons vous offrir la solution commerciale qui convient à votre projet.

PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 CONTENU DE LA SECTION

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les éléments ci-dessous qui ne sont pas requis pour le projet.

- A. Portes en fibre de verre de la collection Shaker.
- B. Portes en fibre de verre de la collection Shaker à vitrage intégré.
- C. Portes en fibre de verre de la collection Contemporain.
- D. Portes en fibre de verre de la collection Estate.
- E. Portes en fibre de verre de la collection Estate à vitrage intégré.
- F. Accessoires.

1.2 SECTIONS CONNEXES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les sections ci-dessous qui ne s'appliquent pas au projet; en ajouter d'autres au besoin.

- A. 06 48 13 - Bâti de portes extérieures en bois.
- B. 07 92 00 - Produits d'étanchéité pour joints.
- C. 08 12 00 - Bâti métalliques.
- D. 08 13 00 - Portes métalliques.
- E. 08 71 00 - Quincaillerie de portes.
- F. 08 81 00 - Vitrages.
- G. 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.
- H. 09 91 13 - Peinture extérieure.
- I. 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.

1.3 RÉFÉRENCES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer de la liste ci-dessous les références qui ne sont pas réellement exigées dans le texte de la section révisée. Vérifier que les dates d'édition des normes citées sont à jour.

- A. ASTM International (ASTM) :
 - 1. ASTM E283-26 - Standard Test Method for Determining Rate of Air Leakage Through Exterior Windows, Skylights, Curtain Walls, and Doors Under Specified Pressure Differences Across the Specimen.
 - 2. ASTM E330-14(2021) - Standard Test Method for Structural Performance of Exterior Windows, Doors, Skylights and Curtain Walls by Uniform Static Air Pressure Difference.
 - 3. ASTM E331-00(2023) - Standard Test Method for Water Penetration of Exterior Windows, Skylights, Doors, and Curtain Walls by Uniform Static Air Pressure Difference.
 - 4. ASTM E1886-13a(2019) - Standard Test Method for Performance of Exterior Windows, Curtain Walls, Doors, and Impact Protective Systems Impacted by Missile(s) and Exposed to Cyclic Pressure Differentials.
 - 5. ASTM E1996-24 - Standard Specification for Performance of Exterior Windows, Curtain Walls, Doors, and Impact Protective Systems Impacted by Windborne Debris in Hurricanes.
- B. Comté de Miami-Dade (MDC) :
 - 1. TAS 201-94 - Impact Test Procedures.
 - 2. TAS 202-94 - Criteria for Testing Impact and Nonimpact Resistant Building Envelope Components Using Uniform Static Air Pressure.
 - 3. TAS 203-94 - Criteria for Testing Products Subject to Cyclic Wind Pressure Loading.
- C. National Fenestration Rating Council (NFRC) :
 - 1. NFRC 100-2020 - Procedure for Determining Fenestration Product U-factors.
 - 2. NFRC 200-2020 - Procedure for Determining Fenestration Product Solar Heat Gain Coefficient and Visible Transmittance at Normal Incidence.
- D. National Fire Protection Association (NFPA) :
 - 1. NFPA 80-2022 - Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives.
 - 2. NFPA 252-2022 - Standard Methods of Fire Tests of Door Assemblies.

- E. Underwriters Laboratories (UL) :
 - 1. UL 10B-2008 - Fire Tests of Door Assemblies.
 - 2. UL 10C-2016 - Positive Pressure Fire Tests of Door Assemblies.

1.4 DÉFINITIONS

- A. Ouverture de jour : surface vitrée dégagée d'une porte ou d'une fenêtre latérale par laquelle passe la lumière.
- B. Tablette à denticules : tablette décorative à blocs ou à paliers en forme de dents, posée sur place sur la face d'une porte.
- C. Pression de calcul (DP) : charge de vent positive ou négative spécifiée, exprimée en livres par pied carré (Pa), à laquelle un ensemble de porte est conçu pour résister.
- D. Embossage : profil de surface moulé, pressé dans le revêtement d'une porte en fibre de verre pour créer des détails de panneaux, de planches et de rives.
- E. Vitrage intégré : mode de construction de porte dans lequel le verre est posé directement dans le panneau de porte, ce qui élimine le cadre de vitrail distinct; aussi appelé vitrage direct.
- F. Zone d'ouragans à vents de haute vitesse (HVHZ) : zone désignée, comprenant les comtés de Miami-Dade et de Broward, en Floride, qui exige les essais de résistance aux impacts et aux charges de vent les plus rigoureux.
- G. Bois de placage stratifié (LVL) : bois composite de structure fait de placages de bois collés, utilisé pour les montants de porte.
- H. Essai de résistance au feu sous pression positive : essai de résistance au feu d'un ensemble de porte réalisé avec le plan de pression neutre du four situé près du bas de la porte, conformément aux normes UL 10C et NFPA 252, de sorte que la majeure partie de la hauteur de la porte est exposée à une pression positive du four.
- I. Faux barrotins (SDL) : barres de carrelage appliquées qui donnent au vitrage l'apparence de plusieurs carreaux distincts sans diviser le verre.
- J. Coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS/SHGC) : fraction du rayonnement solaire incident admise à travers un produit de fenestration, selon la norme NFRC 200.
- K. Région exposée aux débris projetés par le vent (WBDR) : zone côtière, définie par le code, qui exige une protection des ouvertures résistant à l'impact de gros projectiles.

1.5 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- A. Se conformer aux dispositions de la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
- B. Fiches techniques :
 - 1. Fiches techniques du fabricant pour chaque produit utilisé.
 - 2. Instructions et recommandations relatives à la préparation.
 - 3. Exigences et recommandations relatives à l'entreposage et à la manutention.
 - 4. Méthodes d'installation types.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer si ne s'applique pas au type de produit.**

- C. Échantillons de vérification : deux (2) unités représentatives de chaque type, dimension, texture et couleur.

- D. Dessins d'atelier : inclure les détails des matériaux, de la construction et de la finition. Indiquer la relation avec les ouvrages adjacents.
- E. Instructions d'installation du fabricant : instructions d'installation écrites du fabricant pour chaque type de porte.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les certificats et les rapports qui ne sont pas requis pour le projet.

- F. Certificats :
 - 1. Ensembles de portes coupe-feu : certification du fabricant attestant la conformité aux normes NFPA 252, UL 10B et UL 10C.
 - 2. Ensembles de portes résistant aux impacts : certification du fabricant attestant la conformité aux exigences spécifiées de résistance aux impacts et aux charges de vent.
- G. Rapports d'évaluation :
 - 1. Ensembles de portes coupe-feu : homologation et étiquetage par un organisme d'essai qualifié.
 - 2. Ensembles de portes résistant aux impacts : approbation de produit selon le Florida Building Code ou avis d'acceptation (NOA) du comté de Miami-Dade, et évaluation du Texas Department of Insurance, selon l'emplacement du projet.
- H. Garantie : document de garantie standard du fabricant pour chaque produit.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- A. Qualifications du fabricant : entreprise spécialisée dans la fabrication des produits spécifiés dans la présente section et possédant au moins cinq (5) ans d'expérience documentée.
- B. Qualifications de l'installateur : entreprise spécialisée dans l'exécution des travaux de la présente section et possédant au moins deux (2) ans d'expérience documentée dans des projets d'envergure et de complexité semblables.
- C. Limites relatives à la provenance : fournir chaque type de produit d'une seule source de fabrication afin d'en assurer l'uniformité.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les exigences réglementaires qui ne s'appliquent pas au projet.

- D. Exigences réglementaires :
 - 1. Ensembles de portes coupe-feu : se conformer à la norme NFPA 80 et aux codes du bâtiment applicables; fournir des ensembles homologués et étiquetés par un organisme d'essai qualifié.
 - 2. Ensembles de portes résistant aux impacts : se conformer au code du bâtiment applicable et, s'il y a lieu, au Florida Building Code et aux exigences relatives à la zone d'ouragans à vents de haute vélocité (HVHZ).

1.7 RÉUNION PRÉALABLE À L'INSTALLATION

- A. Convoquer une réunion environ deux (2) semaines avant la date prévue du début des travaux. Y assistent l'Architecte, l'Entrepreneur et les corps de métier concernés. L'ordre du jour doit comprendre l'échéancier, les responsabilités, les éléments du chemin critique et les approbations.

1.8 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- A. Livrer les matériaux dans l'emballage d'origine du fabricant, non ouvert et en bon état, avec les étiquettes d'identification intactes.

- B. Entreposer et manutentionner les matériaux en stricte conformité avec les instructions et les recommandations écrites du fabricant.
- C. Avant l'installation et la finition, entreposer les portes à plat ou à la verticale, surélevées du sol, dans un environnement à température contrôlée, et les protéger contre l'humidité, les intempéries, les températures excessives et les activités de construction.
- D. Manutentionner les portes de manière à éviter d'endommager les rives, les coins et les surfaces finies.

1.9 CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- A. Maintenir les conditions ambiantes, notamment la température, l'humidité et la ventilation, dans les limites recommandées par le fabricant afin d'obtenir des résultats optimaux. Ne pas installer les produits lorsque les conditions ambiantes se situent hors des limites recommandées par le fabricant.

1.10 GARANTIE

- A. Garantie du fabricant : garantie limitée standard du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication pour les portes en fibre de verre, pour les durées indiquées ci-dessous, sauf indication contraire :
 - 1. Résidentiel unifamilial : garantie limitée à vie.
 - 2. Résidentiel multifamilial : trois (3) ans.
- B. Conditions de la garantie : la couverture exige que la finition des faces et des rives de la porte soit réalisée sur place dans les six (6) mois suivant l'installation.
- C. Garantie du vitrage : pour les garanties du verre isolant et des vitraux, se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

PARTIE 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Fabricant accepté : ODL Inc., dont l'adresse est la suivante : 215 East Roosevelt Ave.; Zeeland, MI 49464; numéro sans frais : 800-253-3900; téléphone : 616-772-9111; courriel : doorglass_info@odl.com; Web : canada.odl.com/fr-ca.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer l'un des deux paragraphes suivants; coordonner avec les exigences de la section de la Division 01 portant sur les options de produits et les substitutions.

- B. Substitutions : non permises.
- C. Les demandes de substitution seront étudiées conformément aux dispositions de la section 01 25 00 - Procédures de substitution.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les articles de collection ci-dessous qui ne sont pas requis pour le projet.

2.2 PORTES EN FIBRE DE VERRE DE LA COLLECTION SHAKER

- A. Produit de référence : portes en fibre de verre de la collection Shaker, fabriquées par ODL Inc.
- B. Exigences de performance :
 - 1. CGCS (SHGC) : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 200.
 - 2. Coefficient U : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 100.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer l'option coupe-feu si elle n'est pas requise.

3. Option coupe-feu :
- a. Degré de pare-flammes : 20 minutes; catégorie B sous pression positive avec jet de lance, mis à l'essai selon les normes NFPA 252, UL 10B et UL 10C.
 - b. Garnitures d'étanchéité : garniture homologuée de catégorie G pour les applications sous pression positive; garniture homologuée de catégorie H pour la cote de contrôle de la fumée et des courants d'air.
 - c. Dimensions maximales de la porte : 3 pi 0 po x 8 pi 0 po (914 x 2438 mm), unité simple.
 - d. Étiquette : étiquette coupe-feu de 20 minutes en Mylar, apposée par le fabricant; étiquette personnalisée offerte aux clients autorisés.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option résistante aux impacts si elle n'est pas requise.**

4. Option résistante aux impacts :
- a. Certification : HVHZ et WBDR; approbation de produit selon le Florida Building Code et évaluation du Texas Department of Insurance.
 - b. Normes :
 - 1) ASTM E283 pour l'infiltration d'air.
 - 2) ASTM E330 pour la performance structurale sous charge statique uniforme.
 - 3) ASTM E331 pour la pénétration d'eau.
 - 4) ASTM E1886 et ASTM E1996 pour les impacts et les pressions cycliques.
 - 5) TAS 201, TAS 202 et TAS 203 du comté de Miami-Dade pour les applications en zone HVHZ.
 - c. Vitesse de vent de calcul : jusqu'à 150 mi/h (241 km/h).
 - d. Pression de calcul : selon les indications des dessins ou du devis.
 - e. Vitrage : vitrail résistant aux impacts aux endroits vitrés; se reporter à la section 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

C. Propriétés physiques :

- 1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
- 2. Hauteur de la porte : selon les indications des dessins.
- 3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.

D. Matériaux :

- 1. Revêtement en fibre de verre : fibre de verre moulée par compression.
- 2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
- 3. Montants latéraux : LVL avec revêtement composite en PVC.
- 4. Bloc de serrure : pin.
- 5. Traverse supérieure : composite.
- 6. Traverse inférieure : composite, rainurée pour bas de porte à insertion.

E. Fabrication :

- 1. Profil des rives : rive droite.
- 2. Type de construction :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de type de construction qui ne sont pas requises.**

- a. Standard : bloc de serrure structural en pin à l'emplacement indiqué.
 - b. Standard Plus : montant de serrure pleine longueur en bois d'ingénierie.
 - c. Premium : montants de serrure et de charnières pleine longueur en bois d'ingénierie.
3. Préparation pour la quincaillerie :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de préparation pour la quincaillerie qui ne sont pas requises.**

- a. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/8 po (60 mm).
- b. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/4 po (70 mm).
- 4. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de blocs de renfort qui ne sont pas requises; pour la quincaillerie commerciale et multifamiliale.**

- 5. Blocs de renfort :
 - a. Préparation pour ferme-porte : bloc de renfort pour ferme-porte en applique à bras régulier ou à bras parallèle.
 - b. Préparation pour dispositif antipanique : blocs de renfort avec montants de face de 4 po (100 mm) pour la quincaillerie antipanique et les dispositifs de sortie.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer la traverse inférieure surélevée si elle n'est pas requise.**

- 6. Traverse inférieure surélevée : traverse inférieure lisse de 10 po (254 mm) net, aux endroits indiqués aux dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer la préparation pour vitrage si elle n'est pas requise.**

- 7. Préparation pour vitrage :
 - a. Types de vitrages et de cadres : selon les indications des dessins.
 - b. Ouvertures pour vitraux et cadres : ouvertures positionnées, dimensionnées et découpées en usine selon les indications des dessins.
 - c. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage et aux cadres.

F. Profil d'embossage : Shaker.

G. Modèles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de modèles de portes qui ne sont pas requises.**

- 1. Shaker 1 panneau.
- 2. Shaker 2 panneaux.
- 3. Artisan 3 panneaux.
- 4. Shaker 3 panneaux.
- 5. Shaker 5 panneaux.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les fenêtres latérales assorties si elles ne sont pas requises.**

H. Fenêtres latérales assorties : fenêtres latérales fixes en fibre de verre, de construction, de texture et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage ou à vitrage direct assorti.

- 1. Modèle de fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
 - a. Fenêtre latérale Artisan.
- 2. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
- 3. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

I. Textures et finis :

- 1. Textures : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de textures qui ne sont pas requises.**

- a. Grain de bois : texture de grain de bois; peut être teinte sur place.
- b. Lisse satiné : texture lisse; apprêtée en usine, peut être peinte sur place.
- 2. Peinture et teinture : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de peinture et de teinture qui ne sont pas requises.

- a. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
- b. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
- 3. Couleur : selon les indications des dessins.

J. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

2.3 PORTES EN FIBRE DE VERRE DE LA COLLECTION SHAKER À VITRAGE INTÉGRÉ

A. Produit de référence : portes en fibre de verre de la collection Shaker à vitrage intégré, fabriquées par ODL Inc.

B. Exigences de performance :

- 1. CGCS (SHGC) : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 200.
- 2. Coefficient U : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 100.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer l'option résistante aux impacts si elle n'est pas requise.

3. Option résistante aux impacts :

- a. Certification : HVHZ et WBDP; approbation de produit selon le Florida Building Code et évaluation du Texas Department of Insurance.
- b. Normes :
 - 1) ASTM E283 pour l'infiltration d'air.
 - 2) ASTM E330 pour la performance structurale sous charge statique uniforme.
 - 3) ASTM E331 pour la pénétration d'eau.
 - 4) ASTM E1886 et ASTM E1996 pour les impacts et les pressions cycliques.
 - 5) TAS 201, TAS 202 et TAS 203 du comté de Miami-Dade pour les applications en zone HVHZ.
- c. Vitesse de vent de calcul : jusqu'à 150 mi/h (241 km/h).
- d. Pression de calcul : selon les indications des dessins ou du devis.
- e. Vitrage : vitrail résistant aux impacts aux endroits vitrés; se reporter à la section 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

C. Propriétés physiques :

- 1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
- 2. Hauteur de la porte : selon les indications des dessins.
- 3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.

D. Matériaux :

- 1. Revêtement en fibre de verre : fibre de verre moulée par compression.
- 2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
- 3. Montants latéraux : LVL avec revêtement composite en PVC.
- 4. Bloc de serrure : pin.
- 5. Traverse supérieure : composite.
- 6. Traverse inférieure : composite, rainurée pour bas de porte à insertion.

E. Fabrication :

- 1. Profil des rives : rive droite.
- 2. Type de construction :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de type de construction qui ne sont pas requises.

- a. Standard : bloc de serrure structural en pin à l'emplacement indiqué.
- b. Standard Plus : montant de serrure pleine longueur en bois d'ingénierie.
- c. Premium : montants de serrure et de charnières pleine longueur en bois d'ingénierie.

3. Préparation pour la quincaillerie :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de préparation pour la quincaillerie qui ne sont pas requises.**

- a. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/8 po (60 mm).
 - b. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/4 po (70 mm).
4. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de blocs de renfort qui ne sont pas requises; pour la quincaillerie commerciale et multifamiliale.**

5. Blocs de renfort :
- a. Préparation pour ferme-porte : bloc de renfort pour ferme-porte en applique à bras régulier ou à bras parallèle.
 - b. Préparation pour dispositif antipanique : blocs de renfort avec montants de face de 4 po (100 mm) pour la quincaillerie antipanique et les dispositifs de sortie.
6. Vitrage : vitrage direct en usine dans le panneau de porte; verre d'une largeur maximale de 25 po (635 mm); verre Low-E 366 de série pour le verre non décoratif.
- a. Types de verres et de stores : selon les indications des dessins.
 - b. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage.

F. Profil d'embossage : Shaker.

G. Modèles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de modèles de portes qui ne sont pas requises.**

- 1. Shaker vitrée 1/2.
- 2. Artisan 2 panneaux.
- 3. Shaker vitrée 3/4.

H. Fenêtres latérales assorties : fenêtres latérales fixes en fibre de verre, de construction, de texture et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage ou à vitrage direct assorti.

- 1. Modèles de fenêtres latérales : selon les indications des dessins.
 - a. Fenêtre latérale vitrée 3/4.
 - b. Fenêtre latérale Artisan.
- 2. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
- 3. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

I. Textures et finis :

- 1. Textures : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de textures qui ne sont pas requises.**

- a. Grain de bois : texture de grain de bois; peut être teinte sur place.
 - b. Lisse satiné : texture lisse; apprêtée en usine, peut être peinte sur place.
2. Peinture et teinture : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de peinture et de teinture qui ne sont pas requises.**

- a. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
 - b. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
3. Couleur : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les fenêtres latérales assorties si elles ne sont pas requises.**

J. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

2.4 PORTES EN FIBRE DE VERRE DE LA COLLECTION CONTEMPORAIN

- A. Produit de référence : portes en fibre de verre de la collection Contemporain, fabriquées par ODL Inc.
- B. Exigences de performance :
1. CGCS (SHGC) : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 200.
 2. Coefficient U : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 100.
- C. Propriétés physiques :
1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 à 1-13/16 po (44 à 46 mm).
 2. Hauteur de la porte : selon les indications des dessins.
 3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.
- D. Matériaux :
1. Revêtement en fibre de verre : fibre de verre moulée par compression.
 2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
 3. Montants latéraux : LVL avec revêtement composite en PVC.
 4. Bloc de serrure : pin.
 5. Traverse supérieure : composite.
 6. Traverse inférieure : composite, rainurée pour bas de porte à insertion.
- E. Fabrication :
1. Profil des rives : rive droite.
 2. Type de construction :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de type de construction qui ne sont pas requises.**

- a. Standard : bloc de serrure structural en pin à l'emplacement indiqué.
- b. Standard Plus : montant de serrure pleine longueur en bois d'ingénierie.
- c. Premium : montants de serrure et de charnières pleine longueur en bois d'ingénierie.

3. Préparation pour la quincaillerie :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de préparation pour la quincaillerie qui ne sont pas requises.**

- a. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/8 po (60 mm).
 - b. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/4 po (70 mm).
4. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de blocs de renfort qui ne sont pas requises; pour la quincaillerie commerciale et multifamiliale.**

5. Blocs de renfort :
- a. Préparation pour ferme-porte : bloc de renfort pour ferme-porte en applique.
 - b. Préparation pour dispositif antipanique : blocs de renfort avec montants de 4 po (100 mm) pour les dispositifs de sortie.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer la préparation pour vitrage si elle n'est pas requise.**

6. Préparation pour vitrage :
- a. Types de vitrages et de cadres : selon les indications des dessins.

- b. Ouvertures pour vitraux et cadres : ouvertures positionnées, dimensionnées et découpées en usine selon les indications des dessins.
- c. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage et aux cadres.

F. Profil d'embossage : design rainuré Contemporain.

G. Modèles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de modèles de portes qui ne sont pas requises.**

- 1. Contemporain 05.
- 2. Contemporain 12.
- 3. Contemporain 14.
- 4. Contemporain 16.
- 5. Contemporain 24.
- 6. Contemporain 29.
- 7. Contemporain 30.
- 8. Contemporain 60.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les fenêtres latérales à pose directe si elles ne sont pas requises.**

A. Fenêtres latérales à pose directe : fenêtres latérales fixes en fibre de verre, de construction, de texture et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage ou à vitrage direct assorti.

- 1. Modèles de fenêtres latérales : selon les indications des dessins.
- 2. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
- 3. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

B. Textures et finis :

- 1. Textures : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de textures qui ne sont pas requises.**

- a. Grains fins : texture de grain de bois fin; peut être teinte sur place.
- b. Lisse satiné : texture lisse; apprêtée en usine, peut être peinte sur place.

- 2. Peinture et teinture : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de peinture et de teinture qui ne sont pas requises.**

- a. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
- b. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.

- 3. Couleur : selon les indications des dessins.

C. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

2.5 PORTES EN FIBRE DE VERRE DE LA COLLECTION ESTATE

A. Produit de référence : portes en fibre de verre de la collection Estate, fabriquées par ODL Inc.

B. Exigences de performance :

- 1. CGCS (SHGC) : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 200.
- 2. Coefficient U : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 100.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option coupe-feu si elle n'est pas requise.**

- 3. Option coupe-feu :

- a. Degré de pare-flammes : 20 minutes; catégorie B sous pression positive avec jet de lance, mis à l'essai selon les normes NFPA 252, UL 10B et UL 10C.

- b. Garnitures d'étanchéité : garniture homologuée de catégorie G pour les applications sous pression positive; garniture homologuée de catégorie H pour la cote de contrôle de la fumée et des courants d'air.
- c. Dimensions maximales de la porte : 3 pi 0 po x 8 pi 0 po (914 x 2438 mm), unité simple.
- d. Étiquette : étiquette coupe-feu de 20 minutes en Mylar, apposée par le fabricant; étiquette personnalisée offerte aux clients autorisés.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option résistante aux impacts si elle n'est pas requise.**

- 4. Option résistante aux impacts :
 - a. Certification : HVHZ et WBDR; approbation de produit selon le Florida Building Code et évaluation du Texas Department of Insurance.
 - b. Normes :
 - 1) ASTM E283 pour l'infiltration d'air.
 - 2) ASTM E330 pour la performance structurale sous charge statique uniforme.
 - 3) ASTM E331 pour la pénétration d'eau.
 - 4) ASTM E1886 et ASTM E1996 pour les impacts et les pressions cycliques.
 - 5) TAS 201, TAS 202 et TAS 203 du comté de Miami-Dade pour les applications en zone HVHZ.
 - c. Vitesse de vent de calcul : jusqu'à 150 mi/h (241 km/h).
 - d. Pression de calcul : selon les indications des dessins ou du devis.
 - e. Vitrage : vitrail résistant aux impacts aux endroits vitrés; se reporter à la section 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

- C. Propriétés physiques :
 - 1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
 - 2. Hauteur de la porte : selon les indications des dessins.
 - 3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.

- D. Matériaux :
 - 1. Revêtement en fibre de verre : fibre de verre moulée par compression.
 - 2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
 - 3. Montants latéraux : LVL avec revêtement composite en PVC.
 - 4. Bloc de serrure : pin.
 - 5. Traverse supérieure : composite.
 - 6. Traverse inférieure : composite, rainurée pour bas de porte à insertion.

- E. Fabrication :
 - 1. Profil des rives : rive droite.
 - 2. Type de construction :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de type de construction qui ne sont pas requises.**

- a. Standard : bloc de serrure structural en pin à l'emplacement indiqué.
- b. Standard Plus : montant de serrure pleine longueur en bois d'ingénierie.
- c. Premium : montants de serrure et de charnières pleine longueur en bois d'ingénierie.

- 3. Préparation pour la quincaillerie :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de préparation pour la quincaillerie qui ne sont pas requises.**

- a. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/8 po (60 mm).
- b. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/4 po (70 mm).

4. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de blocs de renfort qui ne sont pas requises; pour la quincaillerie commerciale et multifamiliale.

5. Blocs de renfort :
 - a. Préparation pour ferme-porte : bloc de renfort pour ferme-porte en applique à bras régulier ou à bras parallèle.
 - b. Préparation pour dispositif antipanique : blocs de renfort avec montants de face de 4 po (100 mm) pour la quincaillerie antipanique et les dispositifs de sortie.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer la traverse inférieure surélevée si elle n'est pas requise.

6. Traverse inférieure surélevée : traverse inférieure lisse de 10 po (254 mm) net, aux endroits indiqués aux dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer la préparation pour vitrage si elle n'est pas requise.

7. Préparation pour vitrage :
 - a. Types de vitrages et de cadres : selon les indications des dessins.
 - b. Ouvertures pour vitraux et cadres : ouvertures positionnées, dimensionnées et découpées en usine selon les indications des dessins.
 - c. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage et aux cadres.

F. Profil d'embossage :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de profils d'embossage qui ne sont pas requises.

1. Edge.
2. Edge Plus pour les modèles à planches.

G. Modèles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de modèles de portes qui ne sont pas requises.

1. 2 panneaux, haut 3/4.
2. 2 panneaux arqués.
3. 2 panneaux, planche arquée.
4. 2 panneaux carrés.
5. 3 panneaux, haut 3/4.
6. 4 panneaux haut vide.
7. 6 panneaux.
8. 6 panneaux étroits.
9. ADA 2 panneaux carrés.
10. ADA 6 panneaux.
11. Unie.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer le paragraphe sur les modèles de fenêtres latérales s'il n'est pas requis.

H. Fenêtres latérales assorties : fenêtres latérales fixes en fibre de verre, de construction, de texture et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage ou à vitrage direct assorti.

1. Modèles de fenêtres latérales : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de modèles de fenêtres latérales qui ne sont pas requises.

- a. Fenêtre latérale vitrée 1/2.
- b. Fenêtre latérale vitrée 3/4.
- c. Fenêtre latérale réversible 2 panneaux.
- d. Fenêtre latérale unie.

- e. Fenêtre latérale vitrée pleine hauteur.
- 2. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
- 3. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

I. Textures et finis :

- 1. Textures : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de textures qui ne sont pas requises.**

- a. Grain de bois : texture de grain de bois; peut être teinte sur place.
- b. Lisse satiné : texture lisse; apprêtée en usine, peut être peinte sur place.
- 2. Peinture et teinture : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de peinture et de teinture qui ne sont pas requises.**

- a. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
- b. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
- 3. Couleur : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les fenêtres latérales assorties si elles ne sont pas requises.**

- J. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

2.6 PORTES EN FIBRE DE VERRE DE LA COLLECTION ESTATE À VITRAGE INTÉGRÉ

- A. Produit de référence : portes en fibre de verre de la collection Estate à vitrage intégré, fabriquées par ODL Inc.

B. Exigences de performance :

- 1. CGCS (SHGC) : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 200.
- 2. Coefficient U : conforme aux exigences locales indiquées aux dessins; NFRC 100.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer l'option résistante aux impacts si elle n'est pas requise.**

3. Option résistante aux impacts :

- a. Certification : HVHZ et WBDP; approbation de produit selon le Florida Building Code et évaluation du Texas Department of Insurance.
- b. Normes :
 - 1) ASTM E283 pour l'infiltration d'air.
 - 2) ASTM E330 pour la performance structurale sous charge statique uniforme.
 - 3) ASTM E331 pour la pénétration d'eau.
 - 4) ASTM E1886 et ASTM E1996 pour les impacts et les pressions cycliques.
 - 5) TAS 201, TAS 202 et TAS 203 du comté de Miami-Dade pour les applications en zone HVHZ.
- c. Vitesse de vent de calcul : jusqu'à 150 mi/h (241 km/h).
- d. Pression de calcul : selon les indications des dessins ou du devis.
- e. Vitrage : vitrail résistant aux impacts aux endroits vitrés; se reporter à la section 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

C. Propriétés physiques :

- 1. Épaisseur de la porte : 1-3/4 po (44 mm).
- 2. Hauteur de la porte : selon les indications des dessins.
- 3. Largeur de la porte : selon les indications des dessins.

D. Matériaux :

- 1. Revêtement en fibre de verre : fibre de verre moulée par compression.

2. Âme en mousse :
 - a. Matériau : polyuréthane injecté sur place.
 - b. Masse volumique : 2,2 lb/pi³ (35 kg/m³).
3. Montants latéraux : LVL avec revêtement composite en PVC.
4. Bloc de serrure : pin.
5. Traverse supérieure : composite.
6. Traverse inférieure : composite, rainurée pour bas de porte à insertion.

E. Fabrication :

1. Profil des rives : rive droite.
2. Type de construction :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de type de construction qui ne sont pas requises.

- a. Standard : bloc de serrure structural en pin à l'emplacement indiqué.
- b. Standard Plus : montant de serrure pleine longueur en bois d'ingénierie.
- c. Premium : montants de serrure et de charnières pleine longueur en bois d'ingénierie.

3. Préparation pour la quincaillerie :

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de préparation pour la quincaillerie qui ne sont pas requises.

- a. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/8 po (60 mm).
- b. Serrure cylindrique; distance d'entrée de 2-3/4 po (70 mm).
4. Préparation pour charnières : préparation pour charnières à mortaiser de 4 po (100 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de blocs de renfort qui ne sont pas requises; pour la quincaillerie commerciale et multifamiliale.

5. Blocs de renfort :
 - a. Préparation pour ferme-porte : bloc de renfort pour ferme-porte en applique à bras régulier ou à bras parallèle.
 - b. Préparation pour dispositif antipanique : blocs de renfort avec montants de face de 4 po (100 mm) pour la quincaillerie antipanique et les dispositifs de sortie.
6. Vitrage : vitrage direct en usine dans le panneau de porte; verre d'une largeur maximale de 25 po (635 mm); verre Low-E 366 de série pour le verre non décoratif.
 - a. Types de verres et de stores : selon les indications des dessins.
 - b. Se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les exigences relatives au vitrage.

F. Profil d'embossage : Edge.

G. Modèles de portes : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de modèles de portes qui ne sont pas requises.

1. 1 carreau.
2. 1 carreau étroit.
3. Estate vitrée 3/4.
4. Planche Artisan.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les fenêtres latérales assorties si elles ne sont pas requises.

H. Fenêtres latérales assorties : fenêtres latérales fixes en fibre de verre, de construction, de texture et de finition assorties à la porte, préparées en usine pour le vitrage ou à vitrage direct assorti.

1. Modèles de fenêtres latérales : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les options de modèles de fenêtres latérales qui ne sont pas requises.

- a. Fenêtre latérale vitrée 3/4.
2. Style, dimensions et sens de la fenêtre latérale : selon les indications des dessins.
3. Vitrage : se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

I. Textures et finis :

1. Textures : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de textures qui ne sont pas requises.**

- a. Grain de bois : texture de grain de bois; peut être teinte sur place.
- b. Lisse satiné : texture lisse; apprêtée en usine, peut être peinte sur place.
2. Peinture et teinture : selon les indications des dessins.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les options de peinture et de teinture qui ne sont pas requises.**

- a. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
- b. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.
3. Couleur : selon les indications des dessins.

J. Quincaillerie de portes : se reporter à la section 08 71 00 - Quincaillerie de portes.

2.7 ACCESSOIRES

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les tablettes à denticules si elles ne sont pas requises.**

- A. Tablettes à denticules : accessoire décoratif posé sur place pour les modèles de portes Artisan, offert dans les dimensions suivantes :
 1. Tablette à denticules à 2 paliers : 23-3/4 x 2-1/2 po (603 x 64 mm).
 2. Tablette à denticules à 4 blocs : 23-1/2 x 3-1/2 po (597 x 89 mm).

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS ** Supprimer les trousse de faux barrotins (SDL) si elles ne sont pas requises.**

- B. Trousse de faux barrotins (SDL) : barrotins appliqués, dimensionnés selon le vitrail, qui donnent l'apparence de véritables carreaux divisés; se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale pour les vitraux.

PARTIE 3 EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les ouvertures et les bâtis sont correctement dimensionnés et positionnés, d'aplomb, d'équerre, de niveau et prêts à recevoir les portes.
- B. Avant l'installation, vérifier le sens et le battement des portes par rapport aux dessins.
- C. Ne pas commencer l'installation avant que les supports aient été adéquatement construits et préparés.
- D. Si la préparation des supports relève d'un autre installateur, aviser l'Architecte par écrit de toute préparation non satisfaisante avant de poursuivre les travaux.

3.2 PRÉPARATION

- A. Nettoyer soigneusement les surfaces avant l'installation.
- B. Préparer les surfaces selon les méthodes recommandées par le fabricant afin d'obtenir le meilleur résultat possible sur le support dans les conditions du projet.

3.3 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux documents soumis approuvés, en relation appropriée avec les ouvrages adjacents.
- B. Installer les portes d'aplomb, de niveau, d'équerre et droites, correctement alignées et dans les limites des tolérances du fabricant.
- C. Installer les portes selon le sens et le battement indiqués aux dessins.
- D. Ancrer solidement les portes conformément aux instructions du fabricant.
- E. Maintenir des dégagements et des marges uniformes à la tête, aux montants de bâti et aux montants de rencontre, ainsi que le dégagement requis au seuil.
- F. Coordonner l'installation de la quincaillerie de portes, des vitraux et du produit d'étanchéité des joints périphériques; se reporter aux sections 08 71 00 - Quincaillerie de portes, 08 81 00 - Vitrages, 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale et 07 92 00 - Produits d'étanchéité pour joints.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les ensembles de portes coupe-feu ci-dessous s'ils ne sont pas requis.

- G. Ensembles de portes coupe-feu : installer conformément à la norme NFPA 80 et à l'homologation du fabricant; conserver la configuration étiquetée et les dégagements homologués.

**** NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS **** Supprimer les ensembles de portes résistant aux impacts ci-dessous s'ils ne sont pas requis.

- H. Ensembles de portes résistant aux impacts : installer conformément aux codes locaux applicables et à l'approbation de produit applicable selon le Florida Building Code ou à l'avis d'acceptation (NOA) du comté de Miami-Dade.
- I. Finition sur place : peindre ou teindre les portes sur place conformément aux instructions écrites du fabricant; terminer la finition des faces et des rives de la porte dans les six (6) mois suivant l'installation.
 - 1. Peinture extérieure : se reporter à la section 09 91 13 - Peinture extérieure.
 - 2. Teinture et finition extérieures : se reporter à la section 09 93 13 - Teinture et finition extérieures.

3.4 INSTALLATION - ACCESSOIRES

- A. Tablette à denticules : poser sur place sur la face de la porte conformément aux instructions du fabricant.
- B. Trousses de faux barrotins (SDL) : appliquer sur le vitrail conformément aux instructions du fabricant; se reporter aux sections 08 81 00 - Vitrages et 08 88 00 - Vitrages à fonction spéciale.

3.5 RÉGLAGE

- A. Régler les portes et la quincaillerie de manœuvre pour assurer un fonctionnement en douceur, une fermeture complète, des marges uniformes et une étanchéité aux intempéries.
- B. Régler les portes munies de charnières réglables conformément aux instructions du fabricant afin d'aligner la porte dans le bâti.

3.6 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- A. Inspection sur place : coordonner l'inspection sur place conformément aux sections pertinentes de la Division 01.

3.7 NETTOYAGE ET PROTECTION

- A. Nettoyer les portes et le vitrage conformément aux recommandations du fabricant.
- B. Protéger les portes installées et leurs finis contre les dommages pendant les travaux.
- C. Retirer les revêtements de protection temporaires avant l'achèvement substantiel des travaux.
- D. Retoucher, réparer ou remplacer les produits endommagés avant l'achèvement substantiel des travaux.

FIN DE LA SECTION